

Manuelle Drehversteller

Manual rotary adjusters

NC-Drehtische

NC-rotary tables




IEF[®]
WERNER



Manuelle Drehversteller | NC-Drehtische

Manual rotary adjusters | NC-rotary tables

Einleitung Introduction

Standard-Drehversteller Standard rotary adjusters	 4
Schwerlast-Drehversteller Heavy duty rotary adjusters	 10
Drehtische mit Servoantrieb Rotary tables with servo drive	 18







Standard-Drehversteller Standard rotary adjusters

MDV 55	 5
MDV 80	 5

Schwerlast-Drehversteller Heavy duty rotary adjusters


MDV 80/100	 11
MDV 100/140	 11

Drehtische mit Servoantrieb Rotary tables with servo drive

DT 80/100	 19
DT 100/140	 19
miniTURN 62	 31
miniTURN 80	 31
miniTURN 100	 31
TP 004	 31



Technische Daten Technical data

MDV 55		6
MDV 80		8
MDV 80/100		12
MDV 100/140		14
DT 80/100		22
DT 100/140		24
miniTURN 62		32
miniTURN 80		34
miniTURN 100		36
TP 004		40

Zubehör MDV Accessories MDV

Handrad Hand wheel		16
Klemmhebel Clamping lever		16
Montageplatte Assembly plate		16
Zentrierhülse Centring sleeve		16
Positionsanzeige Position indicator		17

Dienstleistungen Services

Servicestandorte Service centres		42
-------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----

Standard-Drehversteller

standard rotary adjusters



Rundum präzise...

All around precise...

Feststellschraube für die Blockade
Schnellverstellung
Locking screw for the blockade of the
fast adjustment



MDV 55

Schnellverstellung
Fast adjustment



MDV 80

Der Standard-Drehversteller verfügt über eine Schnellverstellung. Hierzu ist eine seitlich am Drehteller zugängliche Schraube zu lösen.
Im Drehteller von MDV 55 befindet sich die Feststellschraube für die Blockade Schnellverstellung, welche für die Aktivierung der Schnellverstellung entfernt werden muss.

Merkmale

- Schnellverstellung
- Klemmung mit hoher Klemmkraft
- Feineinstellung
- hohe Reproduzierbarkeit der Position

Die Dreheinheit wurde im Wesentlichen aus Edelstahl gefertigt. Der Verstellknopf besteht aus schwarz eloxiertem Aluminium, die Lagerung der Schnecke besteht aus Sinterbronze.

The standard rotary adjuster is equipped with fast adjustment. For this purpose a screw that is located laterally on the rotary table has to be opened.
In the rotary adjuster of MDV 55 is a locking screw for the blockade, which you have to remove to activate the fast adjustment.

Features

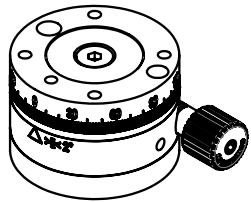
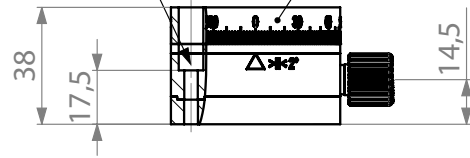
- quick adjustment
- clamping with high clamping force
- fine adjustment
- high position repeatability

The rotary unit is basically made of stainless steel. The adjusting knob is made of black anodized aluminum, the worm bearing is made of sintered bronze.

Manueller Drehversteller MDV 55 | manual rotary adjuster MDV 55

Senkung DIN74 Km4 (2x)
zur Befestigung
reduction DIN74 Km (2x)
for fastening

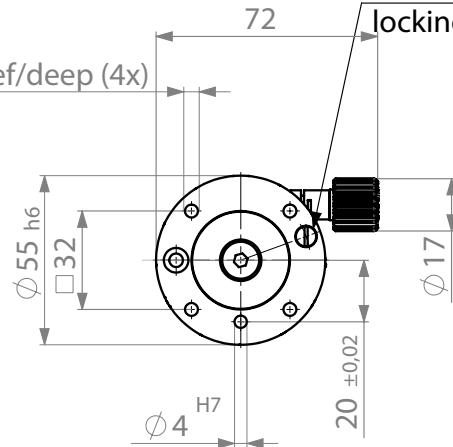
Drehteller/
rotary table



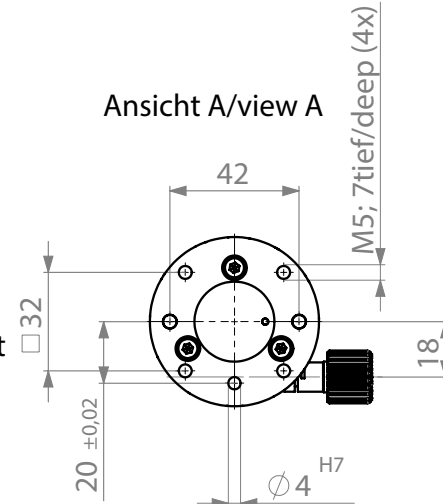
A

Arretierung
Schnellverstellung
locking quick adjustment

M5; 7tief/deep (4x)



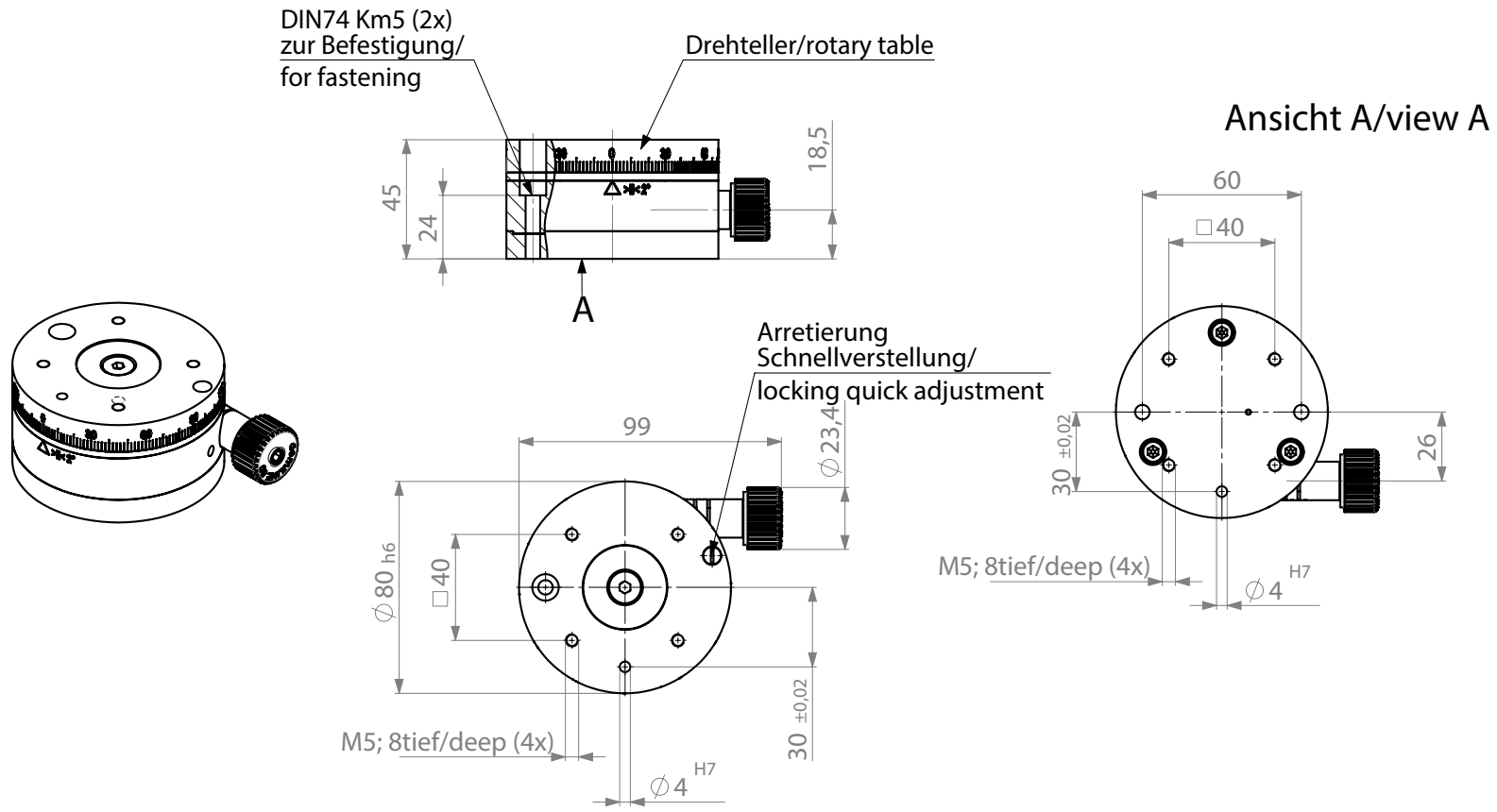
Ansicht A/view A



Manueller Drehversteller MDV 55 | manual rotary adjuster MDV 55

Drehbereich	<i>turning range</i>	0° - ∞
Übersetzung Schneckengetriebe	<i>worm gear ratio</i>	55:1
max. Eingangsdrehmoment Schnecke	<i>max. input torque worm</i>	1,5 Nm
max. radiales Drehmoment auf Teller	<i>max. radial torque on table</i>	5 Nm
Rundlauf	<i>radial runout</i>	+/- 0,02 mm
Planlauf	<i>axial runout</i>	+/- 0,02 mm
Umkehrspiel	<i>backlash</i>	+/- 0,2°
max. Klemmkraft	<i>max. clamping force</i>	10 Nm
Hauptabmessungen	<i>main dimensions</i>	Ø 55 mm
Gewicht	<i>weight</i>	610 g

Manueller Drehversteller **MDV 80** | manual rotary adjuster **MDV 80**

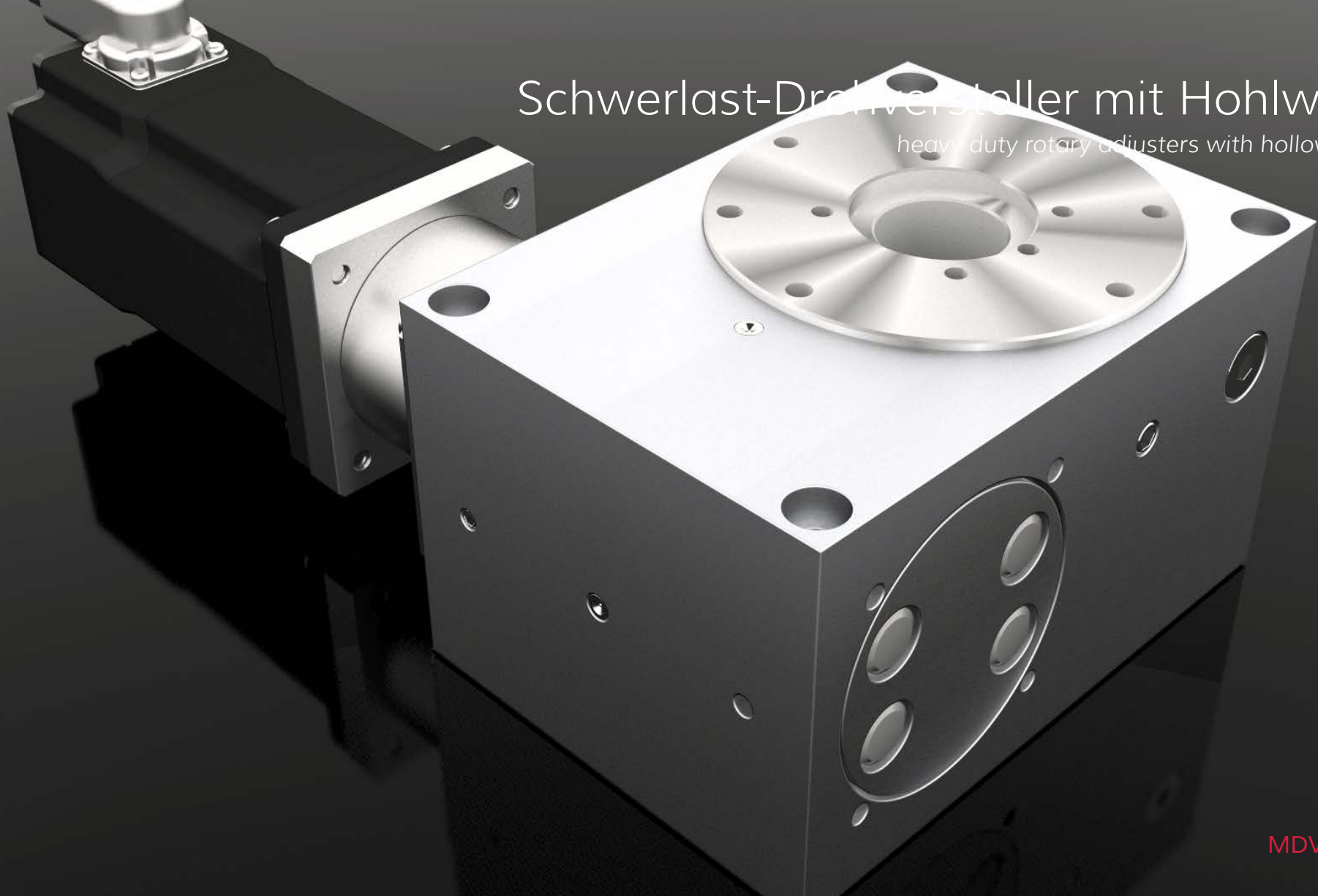


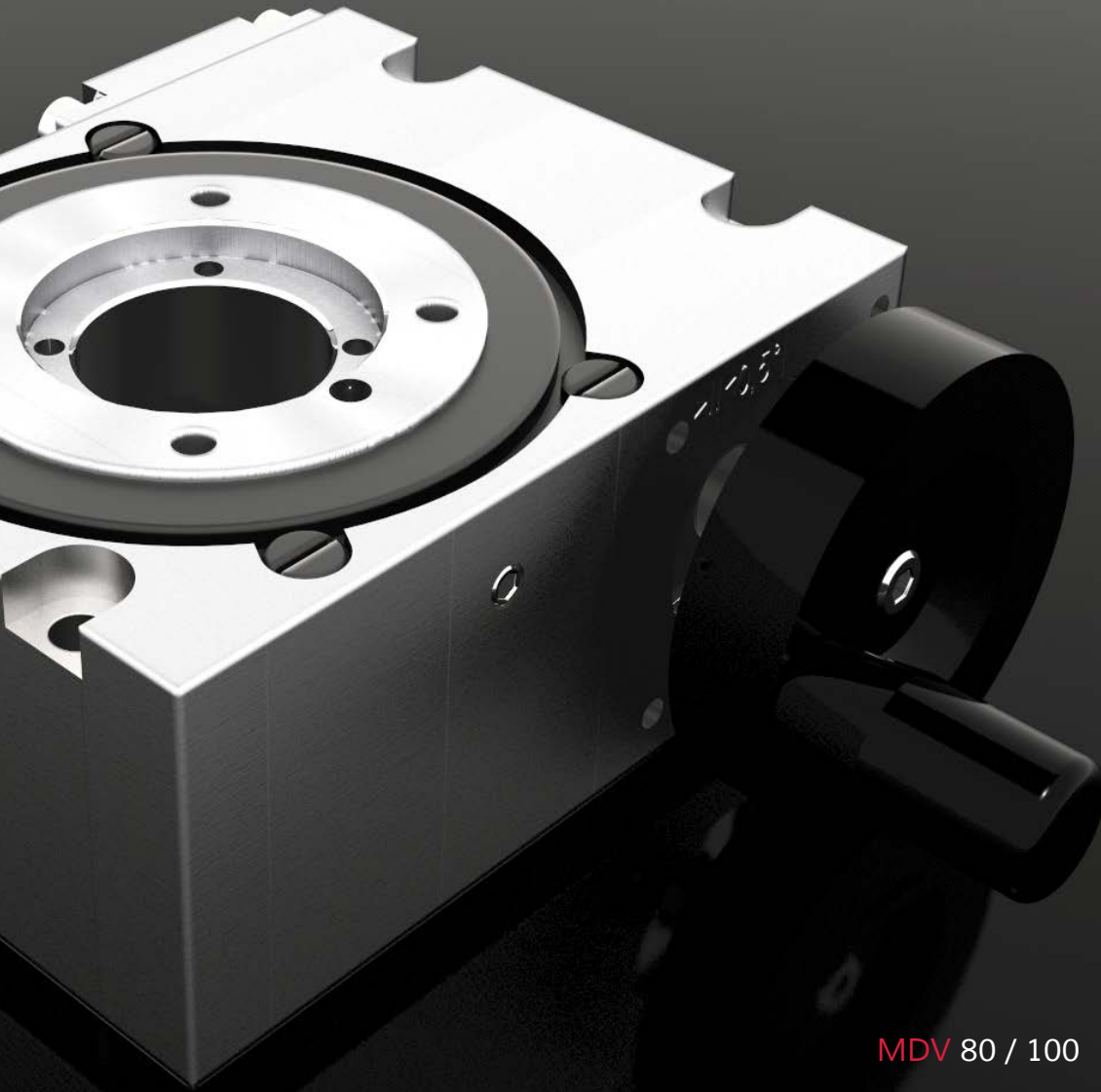
Manueller Drehversteller MDV 80 | manual rotary adjuster MDV 80

Drehbereich	turning range	0° - ∞
Übersetzung Schneckengetriebe	worm gear ratio	40:1
max. Eingangsdrehmoment Schnecke	max. input torque worm	2,5 Nm
max. radiales Drehmoment auf Teller	max. radial torque on table	5 Nm
Rundlauf	radial runout	+/- 0,03 mm
Planlauf	axial runout	+/- 0,03 mm
Umkehrspiel	backlash	+/- 0,2°
max. Klemmkraft	max. clamping force	10 Nm
Hauptabmessungen	main dimensions	Ø 80 mm
Gewicht	weight	1600 g

Schwerlast-Drehversteller mit Hohlwelle

heavy duty rotary adjusters with hollow shaft





MDV 80 / 100

Schwerlast-Drehversteller bestehen aus Edelstahl und Aluminium. Sie arbeiten mit einem hochwertigen Schneckengetriebe, dessen Umkehrspiel durch Zustellung des Schneckenrades bzw. der Schnecke minimiert werden kann. Die Hohlwelle ermöglicht dem Konstrukteur zusätzlichen Spielraum zur Unterbringung von Schläuchen und Kabeln.

Merkmale

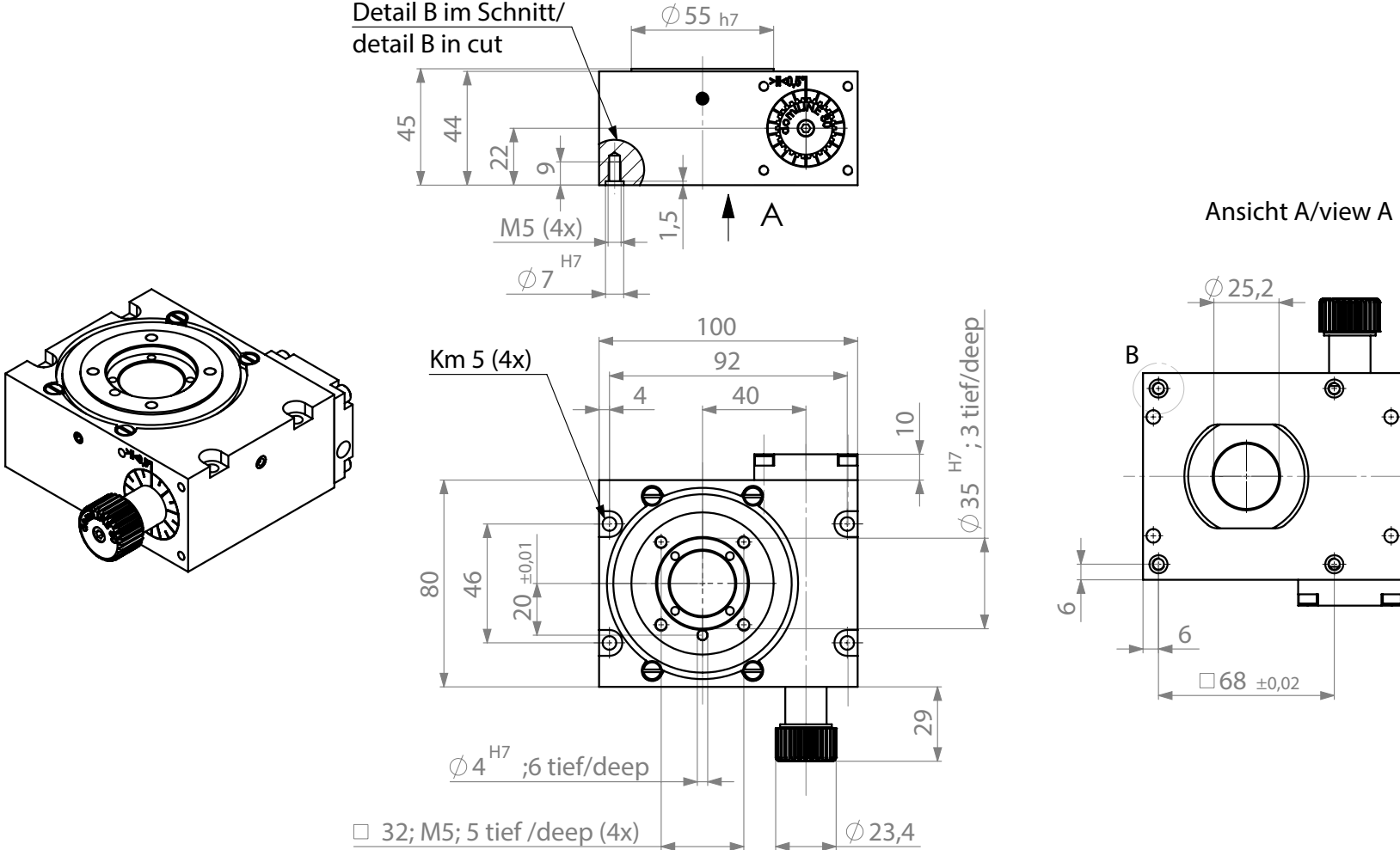
- Ablesegenauigkeit 0,5°
- hohe Reproduzierbarkeit der Position
- Zubehör: Handrad, Feststellhebel und digitale Positionsanzeige
- Abtriebsdrehmoment bis 40 Nm

Heavy duty rotary adjusters are made of stainless steel and aluminum. They work with a high-quality worm gear whose backlash can be minimised through infeed of the worm wheel or worm. The hollow shaft allows the engineer additional flexibility to hide tubes and cables.

Features

- reading accuracy 0.5°
- high position repeatability
- accessories: hand wheel, locking lever and electronic position indicator
- output torque up to 40 Nm

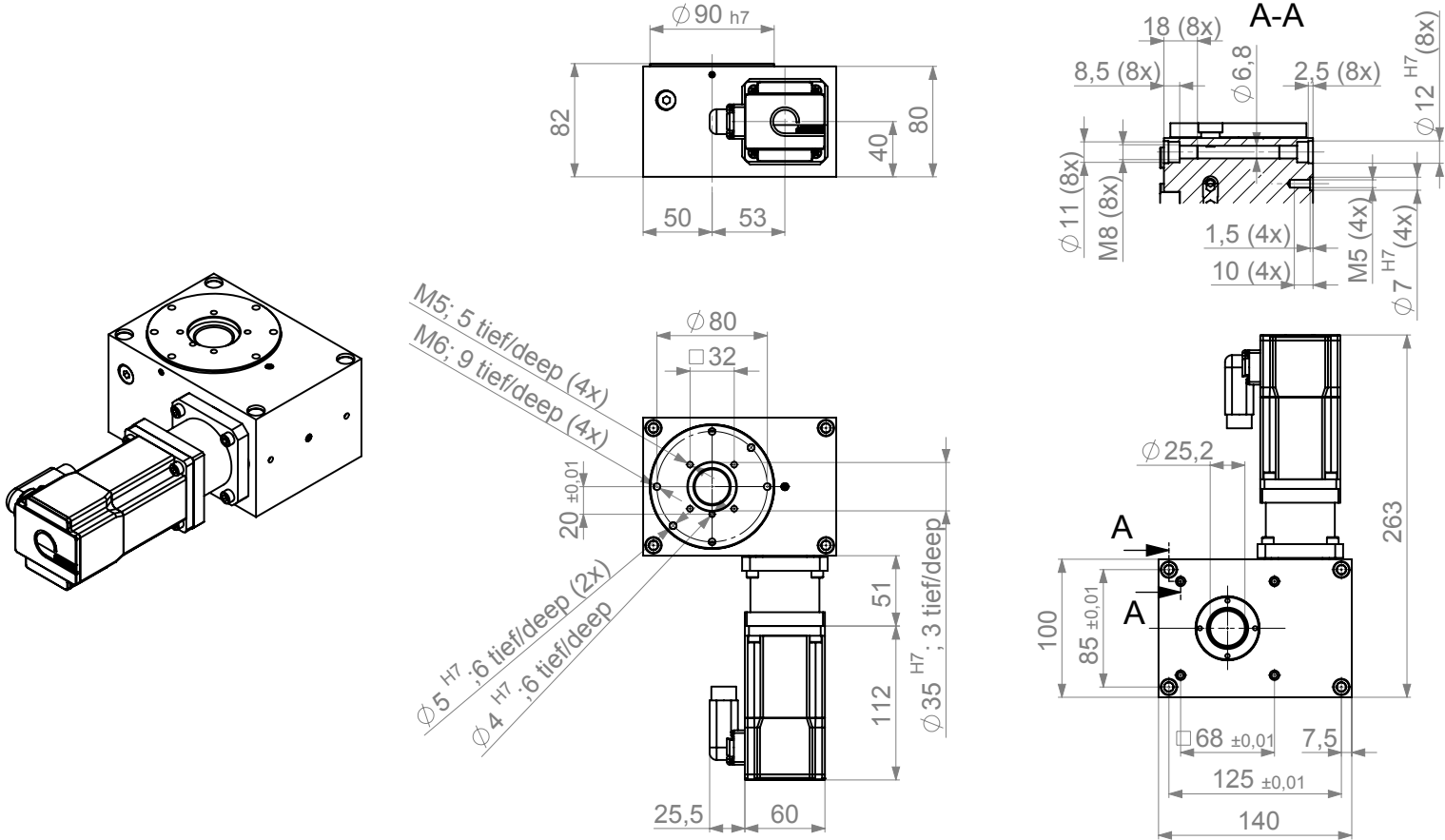
Manueller Drehversteller **MDV 80/100** | manual rotary adjuster **MDV 80/100**



Manueller Drehversteller MDV 80/100 | manual rotary adjuster MDV 80/100

Drehbereich	turning range	0° - ∞
Übersetzung	gear ratio	40:1
max. Eingangsdrehmoment	max. input torque	1,25 Nm
max. Abtriebsdrehmoment	max. output torque	20 Nm
Rundlaufgenauigkeit	radial runout accuracy	+/- 0,02 mm
Planlaufgenauigkeit	axial runout accuracy	+/- 0,02 mm
Umkehrspiel	backlash	+/- 0,05°
max. Kippmoment	max. breakdown torque	20 Nm
max. zentrische Kraftaufnahme im Stillstand	max. centric power absorption during standstill	1000 N
notwendiges Losbrechdrehmoment	necessary breakaway torque	0,05 Nm
Gewicht ohne Zubehör	weight without accessories	1,41 kg

Manueller Drehversteller MDV 100/140 | manual rotary adjuster MDV 100/140



Manueller Drehversteller MDV 100/140 | manual rotary adjuster MDV 100/140

Drehbereich	<i>turning range</i>	0° - ∞
Übersetzung	<i>gear ratio</i>	48:1
max. Eingangsdrehmoment	<i>max. input torque</i>	2 Nm
max. Abtriebsdrehmoment	<i>max. output torque</i>	40 Nm
Rundlaufgenauigkeit	<i>radial runout accuracy</i>	+/- 0,02 mm
Planlaufgenauigkeit	<i>axial runout accuracy</i>	+/- 0,02 mm
Umkehrspiel	<i>backlash</i>	+/- 0,05°
max. Kippmoment	<i>max. breakdown torque</i>	100 Nm
max. zentrische Kraftaufnahme im Stillstand	<i>max. centric power absorption during standstill</i>	5000 N
notwendiges Losbrechdrehmoment	<i>necessary breakaway torque</i>	0,05 Nm
Gewicht ohne Zubehör	<i>weight without accessories</i>	4,20 kg

Zubehör MDV | Accessories MDV



Handrad

Das Handrad ermöglicht die schnelle und präzise Verstellung großer Hübe per Handbetrieb (Anbau nur bei MDV 80/100 und MDV 100/140 möglich).

Hand wheel

The hand wheel allows the manual quick and precise adjustment of wide strokes (assembly for MDV 80/100 and MDV 100/140 only).



Klemmhebel

Der Klemmhebel ermöglicht die Arretierung des Schneckengetriebes und fixiert die eingestellte Position.

Clamping lever

The clamping lever enables to lock the worm gear and to fix the adjusted position.

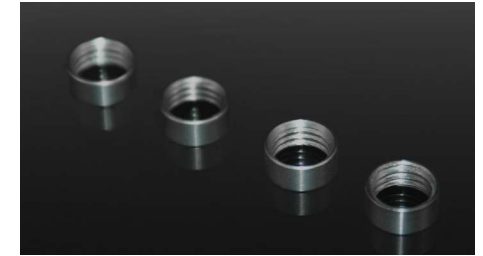


Montageplatte

Die Montageplatte dient als Adapter zu Ihren Anwendungen und kann zu diesem Zwecke nach Ihren Wünschen bearbeitet werden.

Assembly plate

The assembly plate serves as an adapter to your applications and thus can be modified according to your needs.



Zentrierhülse

Die Zentrierhülse ermöglicht eine exakte und reproduzierbare Anbindung an die Montagefläche.

Centring sleeve

The centring sleeve allows the precise and repeatable connection to the assembly surface.

Positionsanzeige

Die Positionsanzeige ermöglicht ein einfaches und gut sichtbares Ablesen der Position und macht die Positionsanzeigen damit zu einer nützlichen Option der **MDV**-Produktpalette.

Merkmale

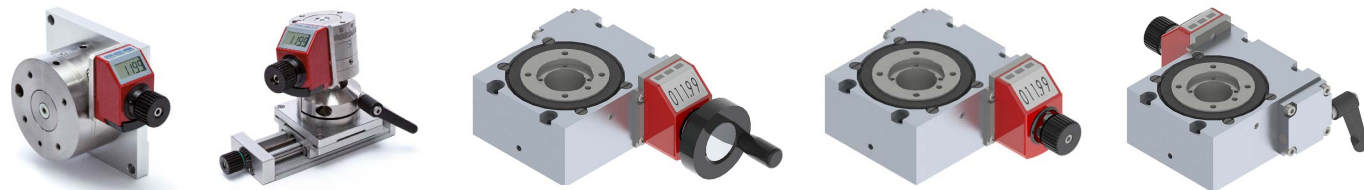
- Absolutposition: batteriegepuffert
- Anzeigegenauigkeit: in Grad (bis 2 Nachkommastellen)
- Batterie-Typ: CR2032 Lithium 3V
- Lebensdauer Batterie: 2 Jahre
- Schutzart: IP51
- Arbeitstemperatur: -10 ... + 60 °C
- Reset-Funktion
- Umschaltung zwischen Absolutwertdarstellung und Relativmaßsystem
- beliebige Anpassung an Rechts-Links-Gewinde und Spindelsteigung

Position indicator

The position indicator enables a simple and easily visible read out of the position and thus makes the position indicator to useful option for the **MDV** product portfolio.

Features

- absolute position: battery-backed
- display accuracy: in degree (up to 2 post decimal positions)
- battery type: CR2032 3V Lithium
- battery durability: 2 years
- protection class: IP51
- working temperature: -10 ... + 60 °C
- reset function
- switching between absolute and relative value system
- easy adjustment to left-right spindle or spindle pitch





Drehtische mit Servoantrieb
rotary tables with servo drive

Ich dreh durch!

I go loopy!



DT-Serie

Der Grundaufbau besteht aus dem **MDV 80/100** bzw. **MDV 100/140**. Für den NC-Betrieb per Schritt- oder Servoantrieb stehen entsprechende Motorflansche inkl. steckbaren Kupplungssystemen zur Verfügung. Bei Motoren mit Resolversystem wird ein Referenzpunktschalter verwendet.

Merkmale

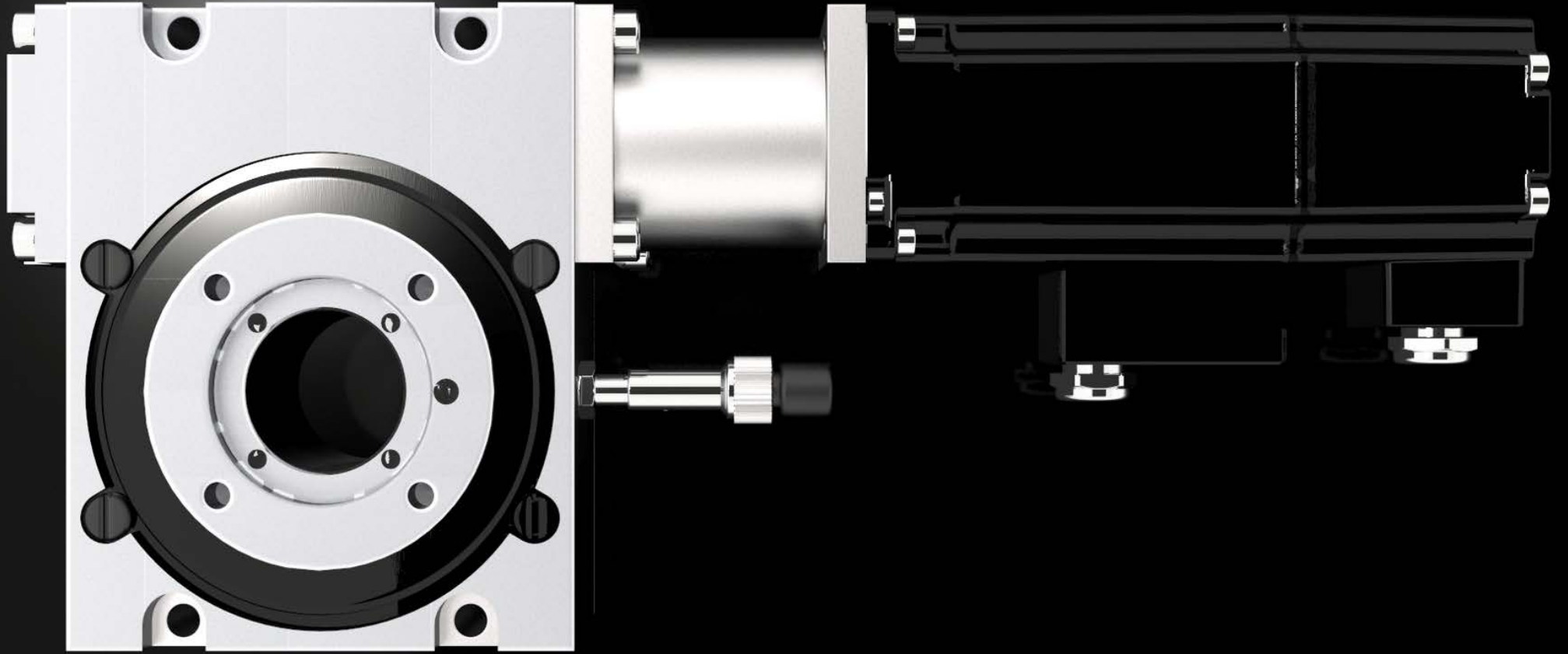
- Abtriebsdrehmoment bis 40 Nm
- induktiver Referenzpunktschalter
- hohe axiale Belastbarkeit

DT series

The basic construction is based on **MDV 80/100** or **MDV 100/140** respectively. For NC operations per stepper or servo drive corresponding motor flanges incl. pluggable coupling systems are available. A reference point switch is used for motors with resolver systems.

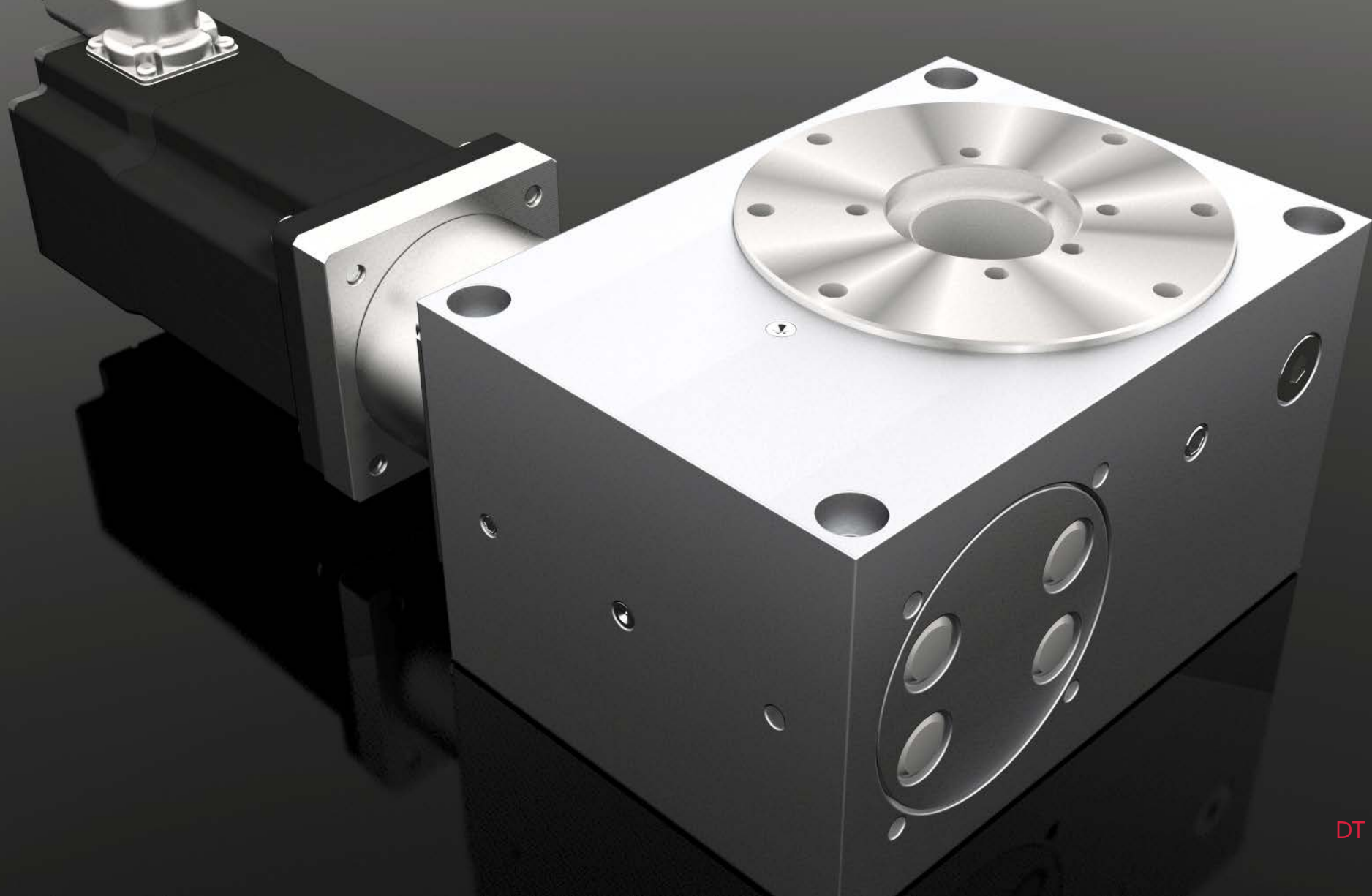
Features

- output torque up to 40 Nm
- inductive reference point switch
- high axial load

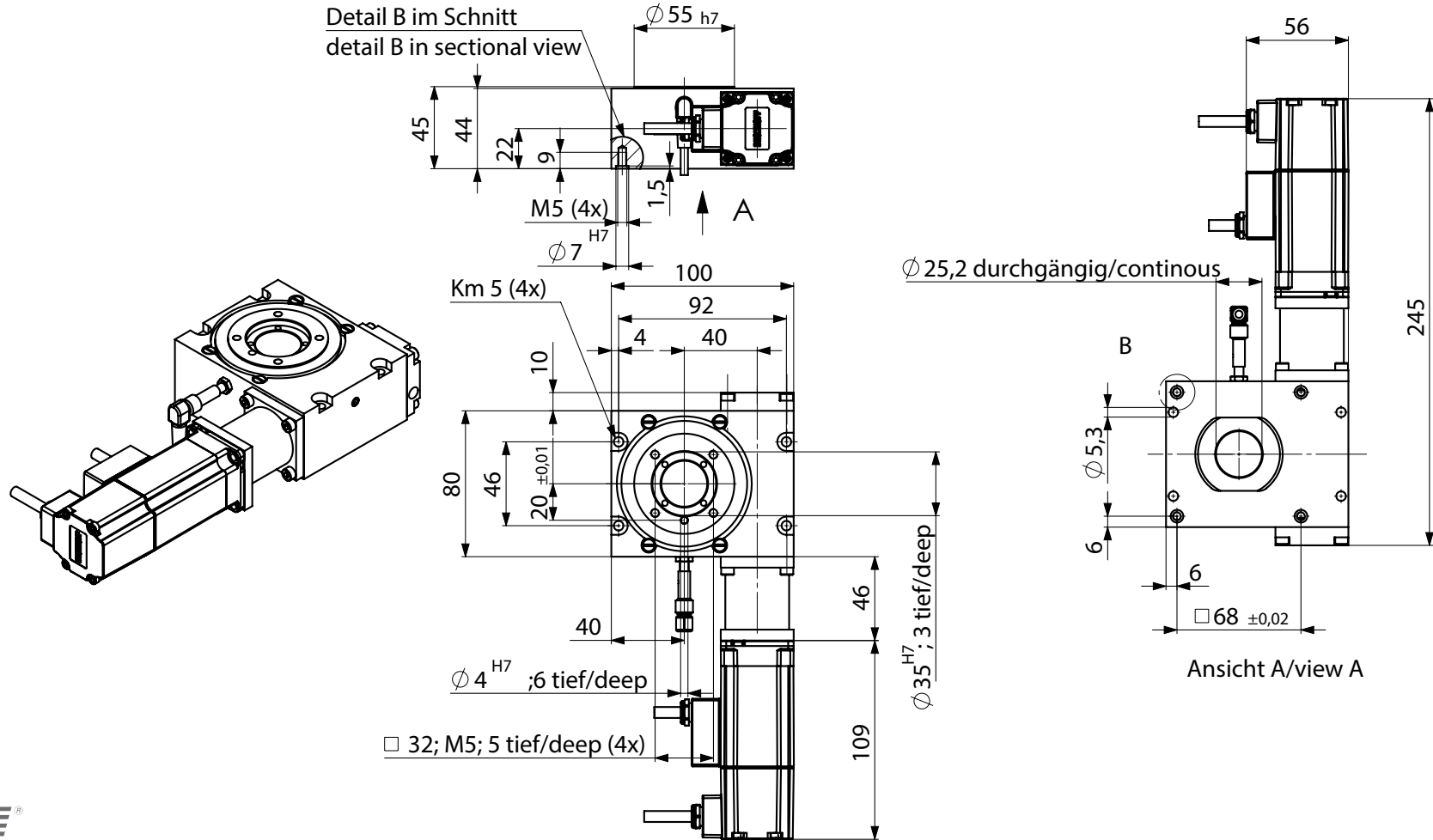


DT 80/100 Originalgröße

DT 80/100 original size



DT 100/140

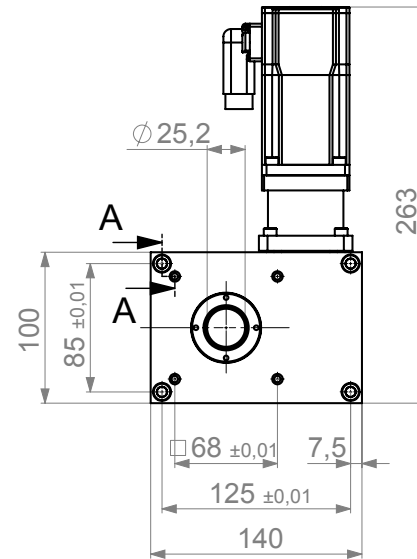
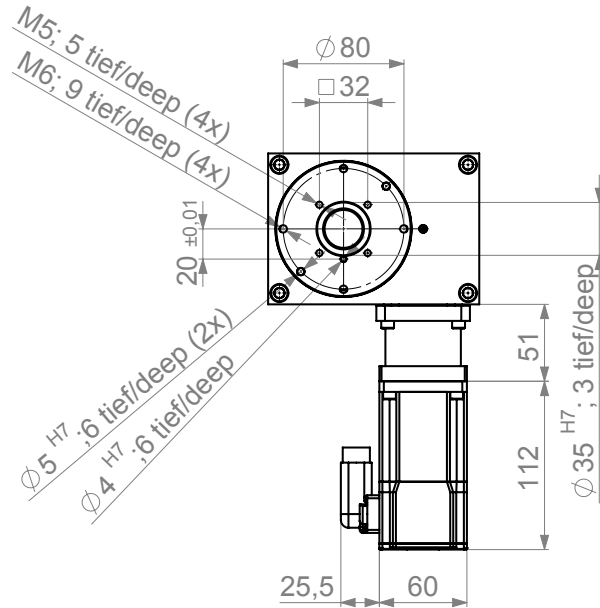
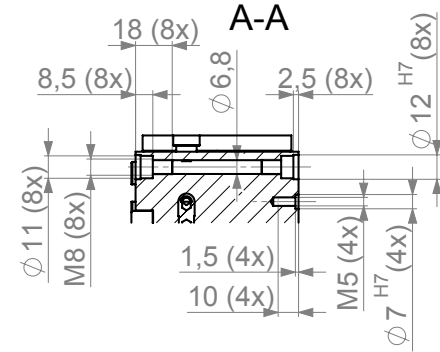
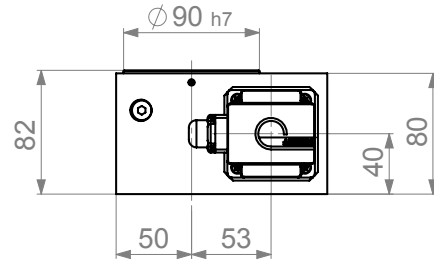
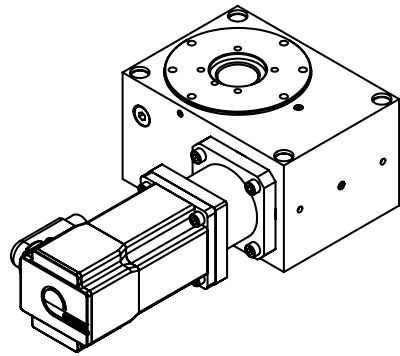


NC-Drehtisch DT 80/100 | NC-rotary table DT 80/100

Übersetzung	gear ratio	40:1
max. Eingangsdrehzahl	max. input speed	2800 U/min 2800 RPM
max. Abtriebsdrehzahl	max. output speed	70 U/min 70 RPM
max. Eingangsdrehmoment	max. input torque	1,25 Nm
max. Abtriebsdrehmoment	max. output torque	20 Nm
Rundlaufgenauigkeit	radial runout accuracy	0,02 mm
Planlaufgenauigkeit	axial runout accuracy	0,02 mm
Umkehrspiel	backlash	+/- 0,05°
max. Kippmoment	max. breakdown torque	20 Nm
max. zentrische Kraftaufnahme im Stillstand	max. centric power absorption during standstill	1000 N
notwendiges Losbrechdrehmoment	necessary breakaway torque	0,05 Nm
max. externes Massenträgheitsmoment	max. external moment of inertia	300 kgcm ²
Gewicht ohne Servomotor	weight without servo motor	1,41 kg

Motordaten | Drive data

Nennmoment	nominal torque	0,32 Nm
Dauerabtriebsdrehmoment	continuous output torque	5,2 Nm
Spitzenabtriebsmoment	peak output torque	10,4 Nm
max. Abtriebsdrehzahl bei 24 V	max. output speed with 24 V	37,5 U/min 37.5 RPM
max. Abtriebsdrehzahl bei 48 V	max. output speed with 48 V	70 U/min 70 RPM
Auflösung	resolution	0,05°
Flanschmaß	distance over hubs	40 x 40

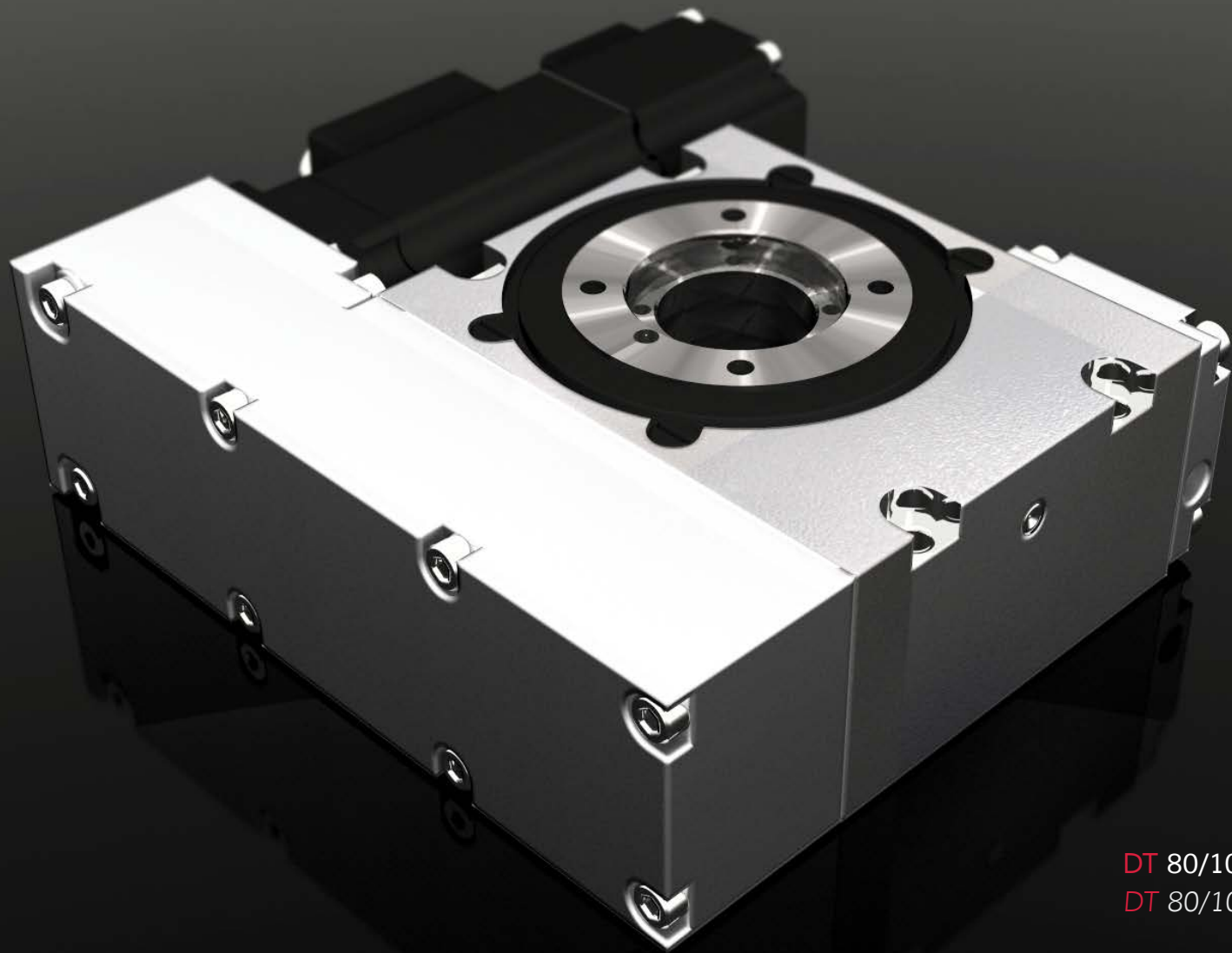


NC-Drehtisch DT 100/140 | NC-rotary table DT 100/140

Übersetzung	gear ratio	48:1
max. Eingangsdrehzahl	max. input speed	2880 U/min 2880 RPM
max. Abtriebsdrehzahl	max. output speed	60 U/min 60 RPM
max. Eingangsdrehmoment	max. input torque	2 Nm
max. Abtriebsdrehmoment	max. output torque	40 Nm
Rundlaufgenauigkeit	radial runout accuracy	0,02 mm
Planlaufgenauigkeit	axial runout accuracy	0,02 mm
Umkehrspiel	backlash	+/- 0,05°
max. Kippmoment	max. breakdown torque	100 Nm
max. zentrische Kraftaufnahme im Stillstand	max. centric power absorption in standstill	5000 N
notwendiges Losbrechdrehmoment	necessary breakaway torque	0,05 Nm
Gewicht ohne Servomotor	weight without servo motor	4,20 kg
max. externes Massenträgheitsmoment bei direkt angebauten Motor	max. external mass moment of inertia with drive	1650 kgcm ²
max. externes Massenträgheitsmoment mit Riemengetriebe 2:1	max. external mass moment of inertia with belt gearing	4000 kgcm ²

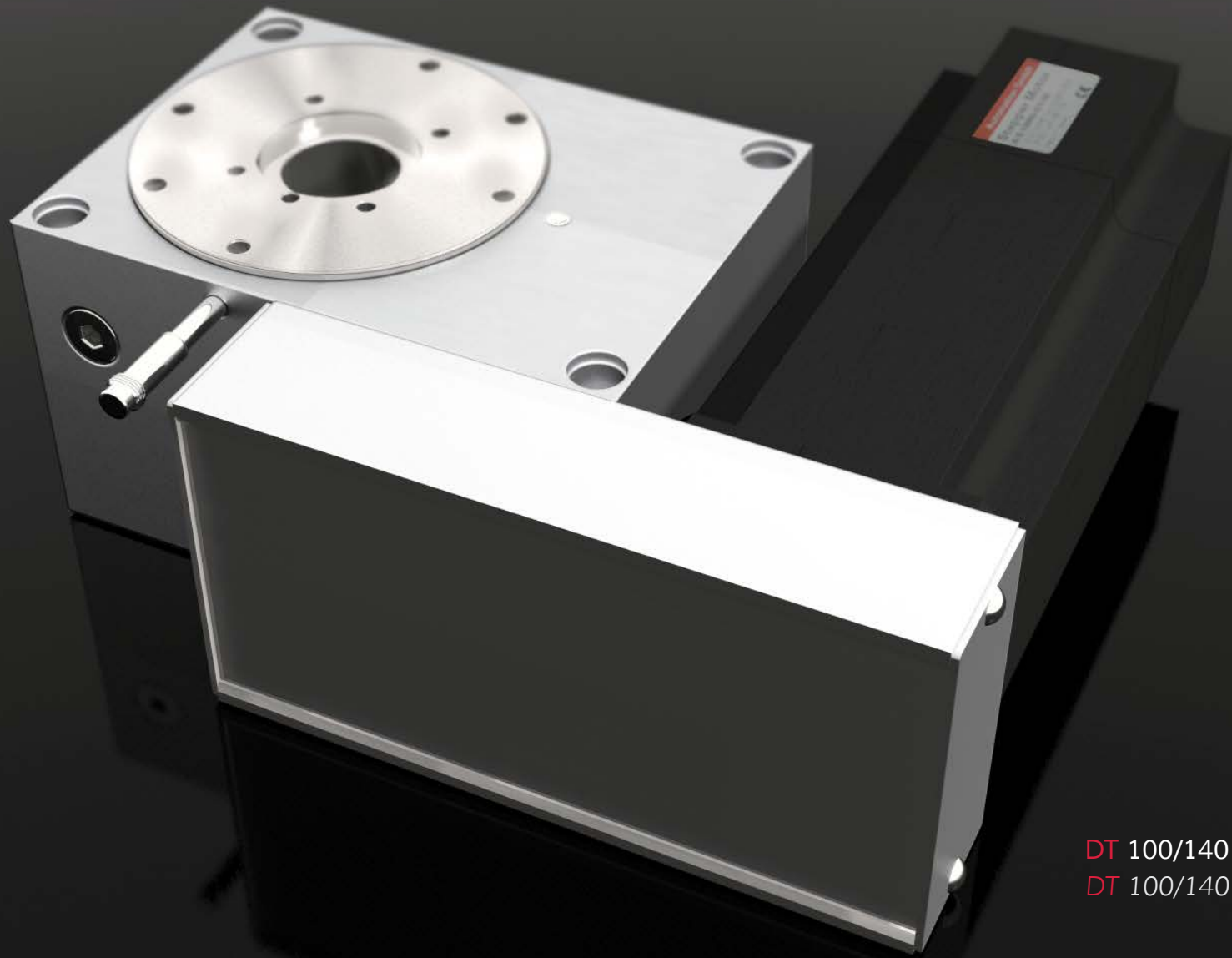
Motordaten | Drive data

Nennmoment	nominal torque	0,5 Nm
Dauerabtriebsdrehmoment	continous output torque	12,5 Nm
Spitzenabtriebsmoment	peak output torque	40 Nm
max. Abtriebsdrehzahl	max. output speed	60 U/min 60 RPM
Auflösung	resolution	0,05°
Flanschmaß	distance over hub	60 x 60



DT 80/100 Riemengetriebe

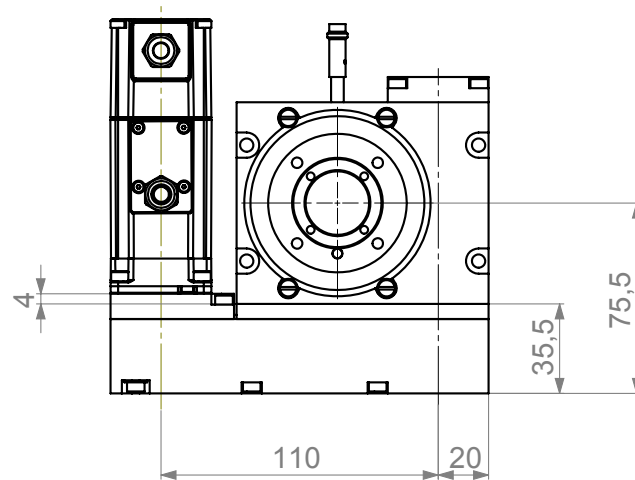
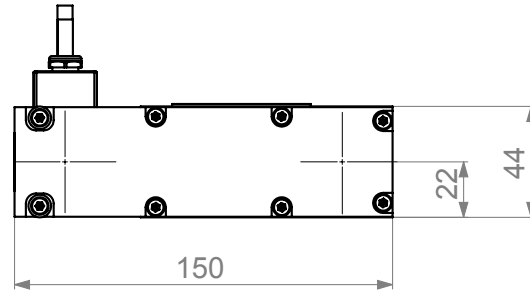
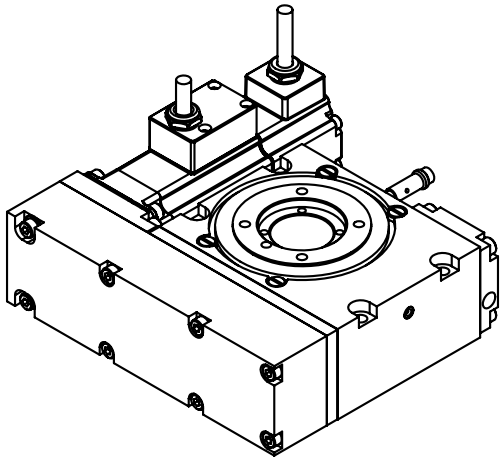
DT 80/100 belt gear



DT 100/140 Riemengetriebe
DT 100/140 belt gear

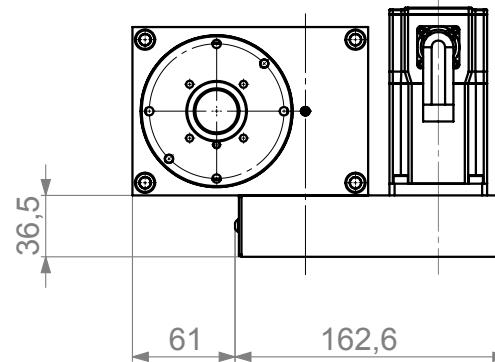
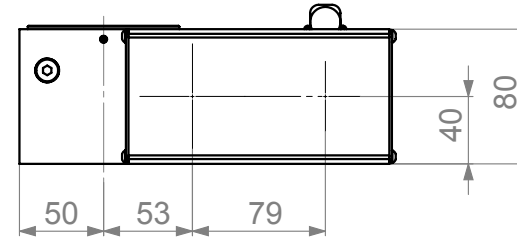
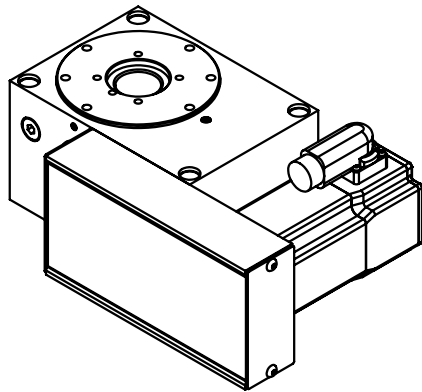
Riemengetriebe DT 80/100 | belt gear DT 80/100

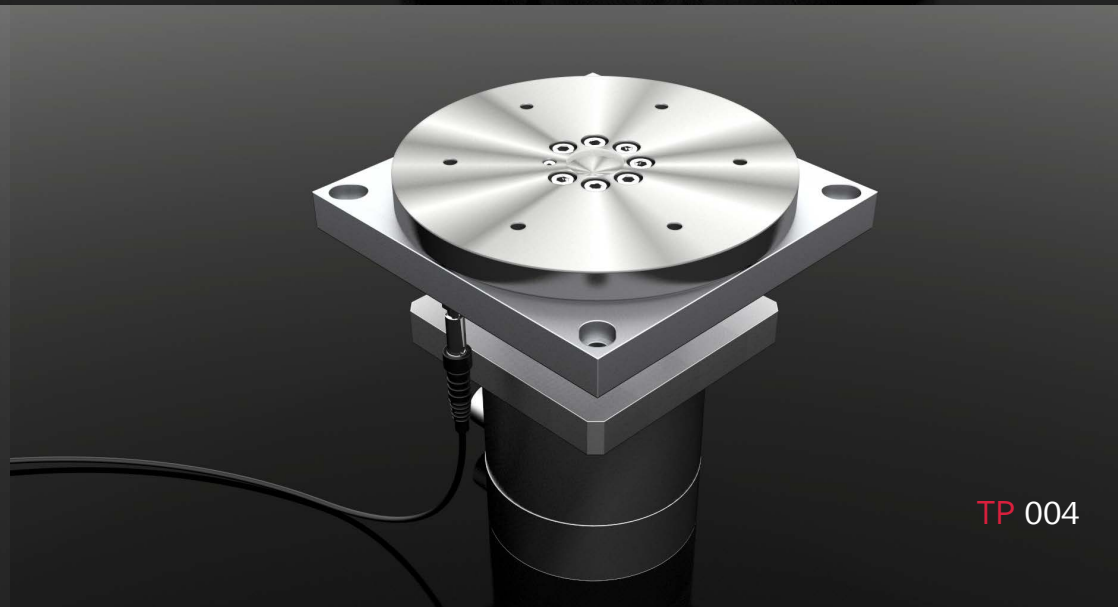
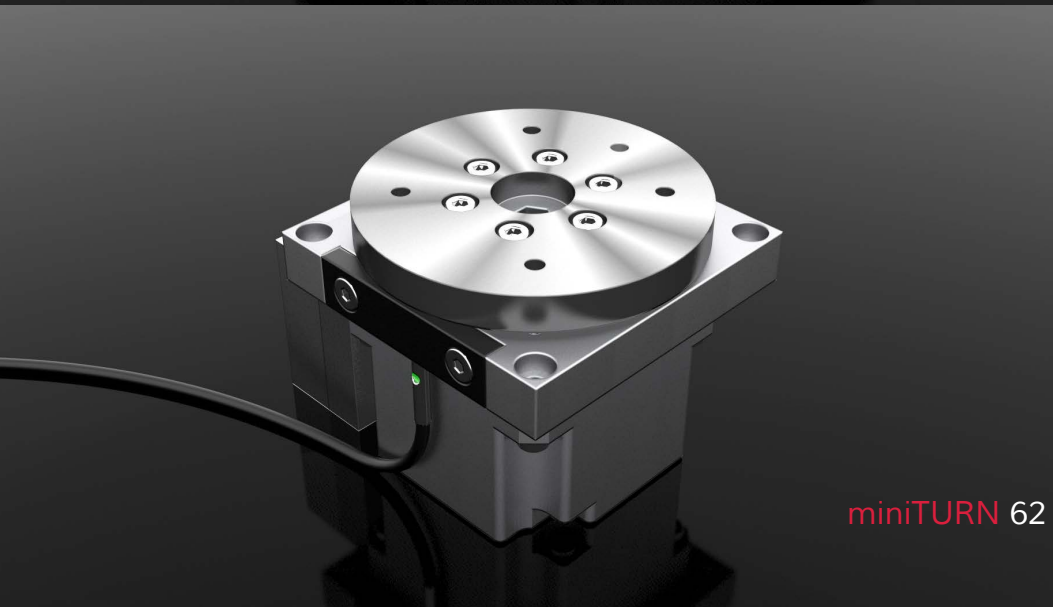
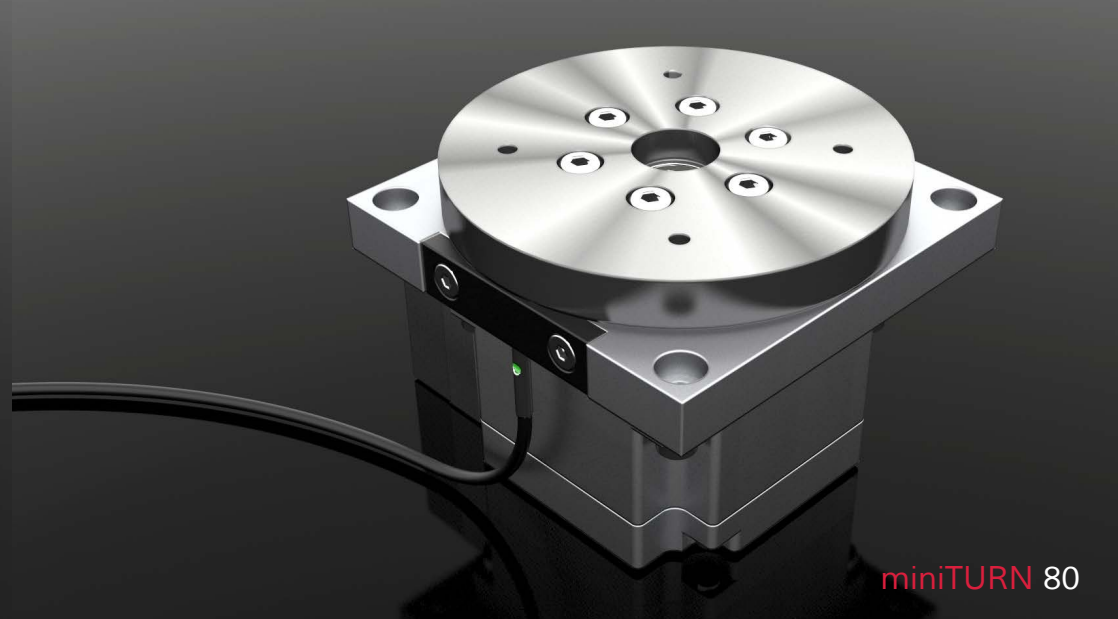
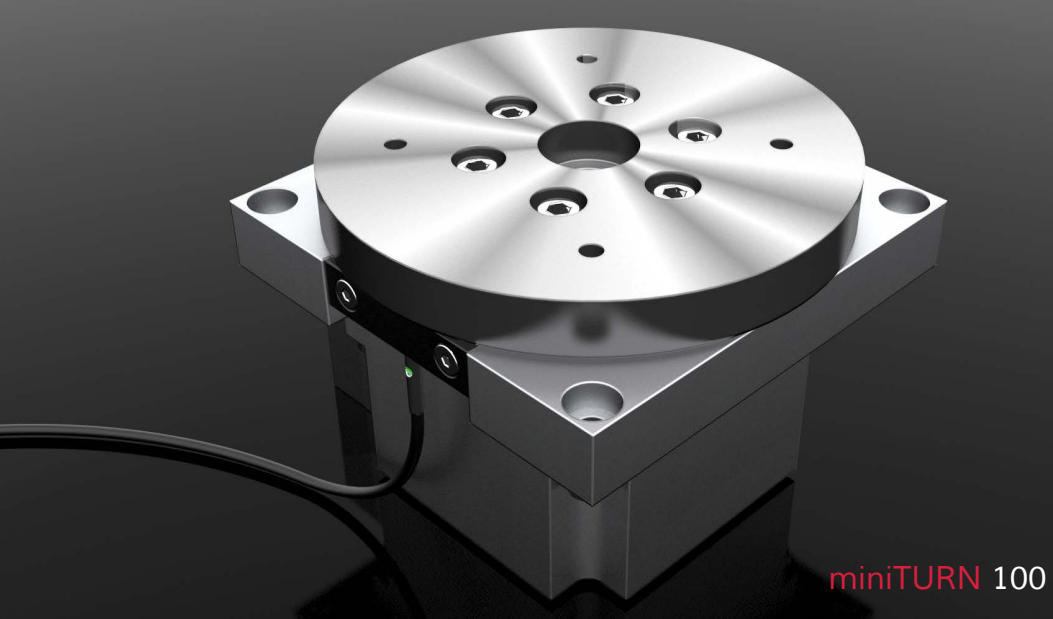
Übersetzung	gear ratio	1:1
max. Eingangsdrehzahl	max. input speed	2800 U/min 2800 RPM
max. Eingangsdrehmoment	max. input torque	1,25 Nm



Riemengetriebe DT 100/140 | belt gear DT 100/140

Übersetzung	gear ratio	2:1
Gesamtübersetzung	total gear ratio	96:1
max. Eingangsdrehzahl	max. input speed	5760 U/min 5760 RPM





miniTURN

Bei der **miniTURN**-Baureihe handelt es sich um eine kompakte Dreheinheit mit geringem Gewicht. Sie ist speziell für das schnelle und präzise Positionieren von kleinen Teilen entwickelt worden. Diese Einheit kann sowohl alleine als auch in Kombination mit Lineareinheiten eingesetzt werden. Typische Einsatzgebiete finden sich in der Mikromontage, Halbleiterindustrie sowie Messtechnik.

Merkmale

- flexible Montagemöglichkeiten
- leistungsstarkes, präzises System
- frei programmierbar
- zentrale Hohlwelle

miniTURN

The **miniTURN**-series is a compact, lightweight rotary unit. It was specially developed for fast and precise positioning of small parts. This unit can be used alone as well as in combination with linear units. Typical applications are to be found in micro-assembly, semiconductor industry as well as metrology.

Features

- flexible assembly possibilities
- powerful and accurate system
- freely programmable
- central hollow shaft



TP 004

Der Drehtisch **TP 004** ist eine einfach konzipierte Dreheinheit mit hochwertigem Getriebe und Antriebsmotor als Hauptkomponenten. Standardmäßig ist er mit einem induktiven Referenzschalter ausgestattet. Er kann mit verschiedenen Übersetzungen geliefert werden.

Merkmale

- optimale Anpassung an Drehmomente bzw. Drehgeschwindigkeiten
- einfache Montage von Motoren
- hohe Belastbarkeit

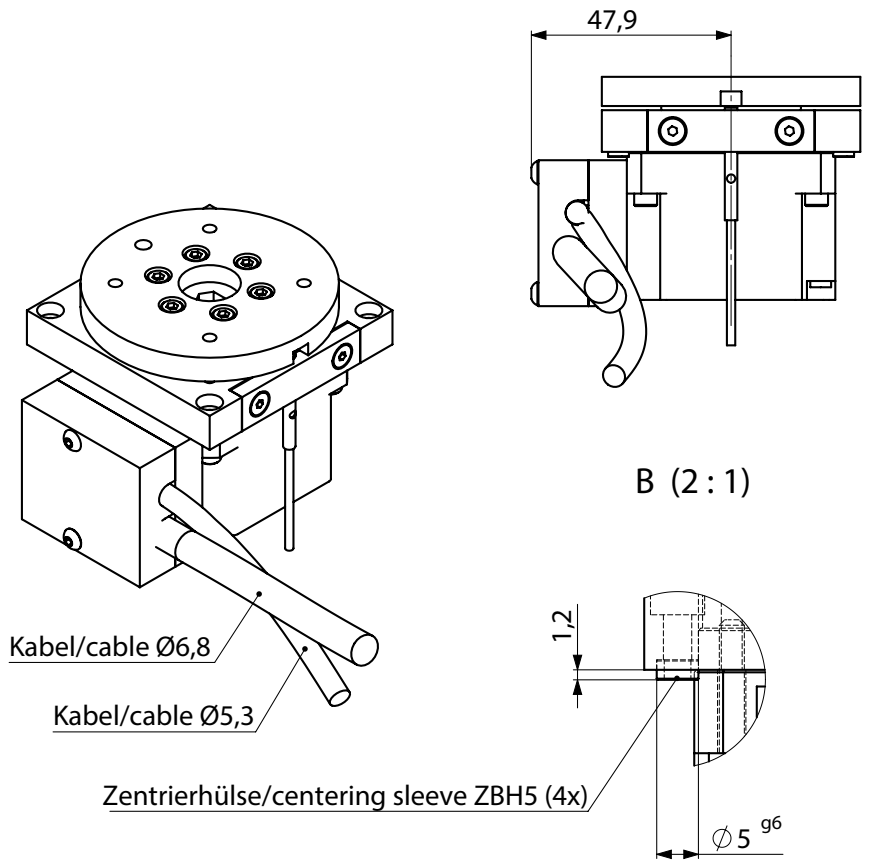
TP 004

The rotary table **TP 004** is a simply designed turntable with high-quality gear and drive as main components. It is equipped by default with an inductive reference switch. It is available with various gear ratios.

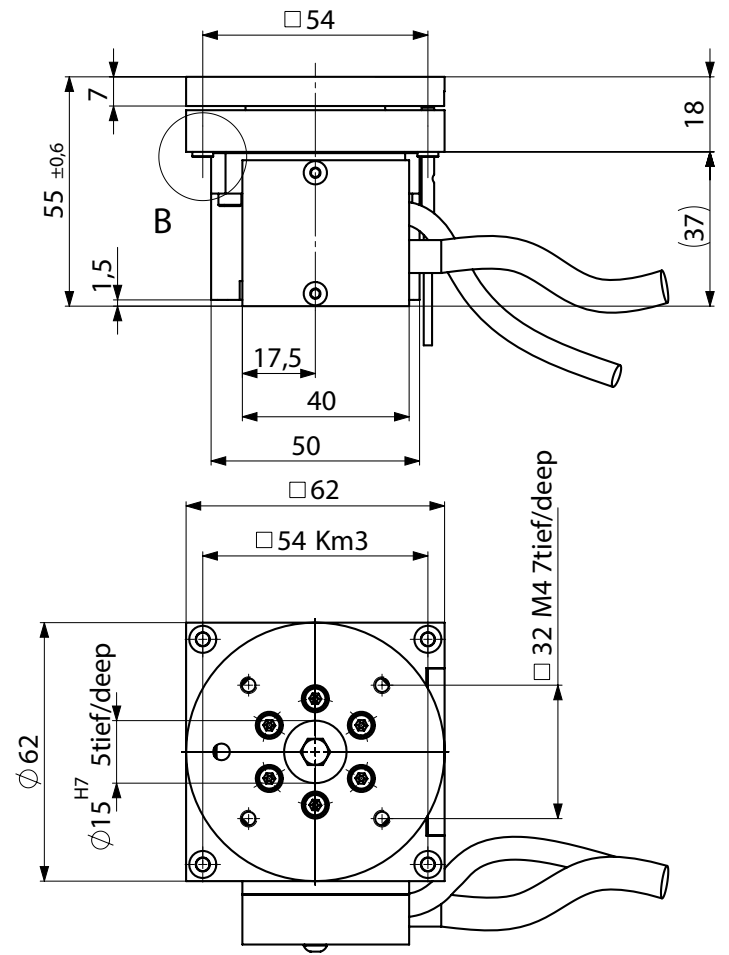
Features

- optimum adaption to torques and rotary speeds
- simple assembly of drives
- high loading capacity



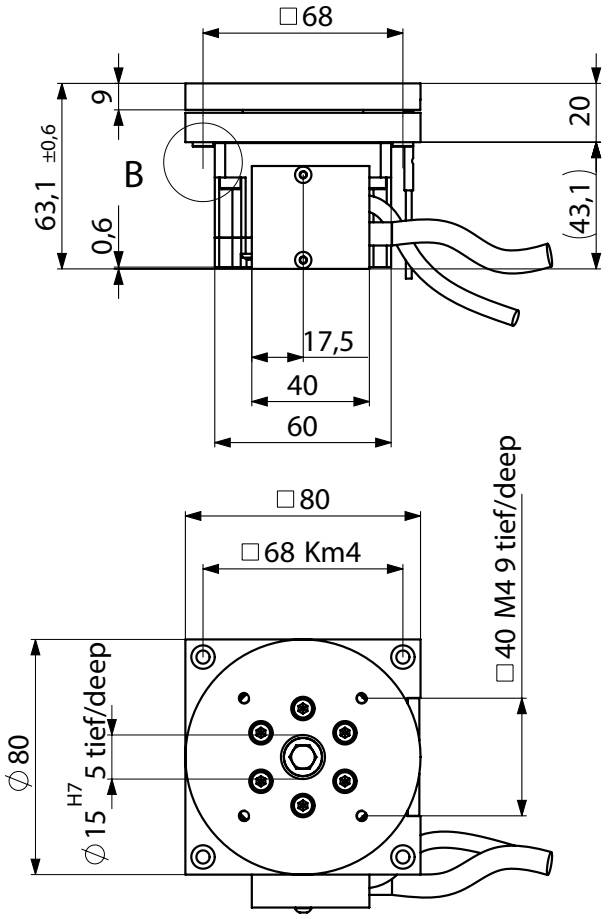
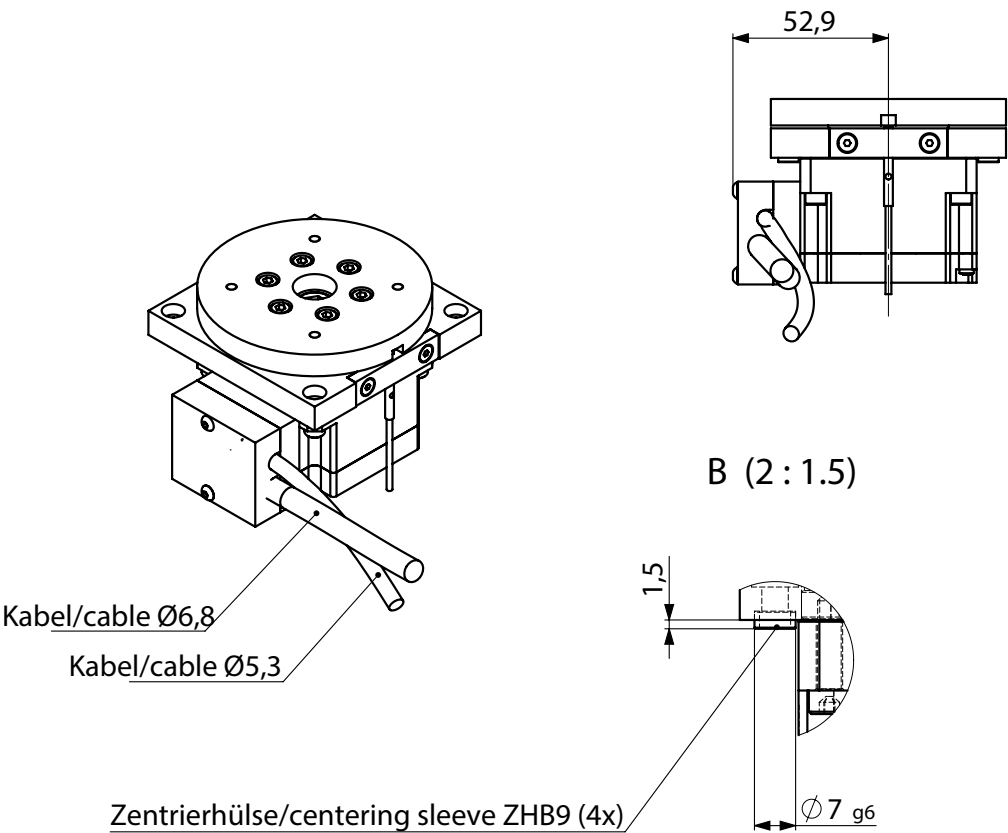


B (2:1)



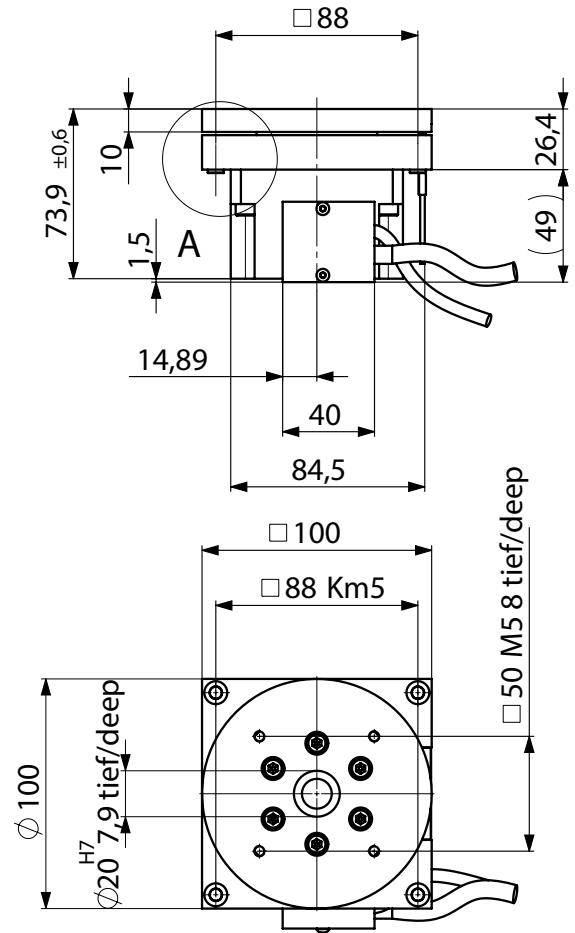
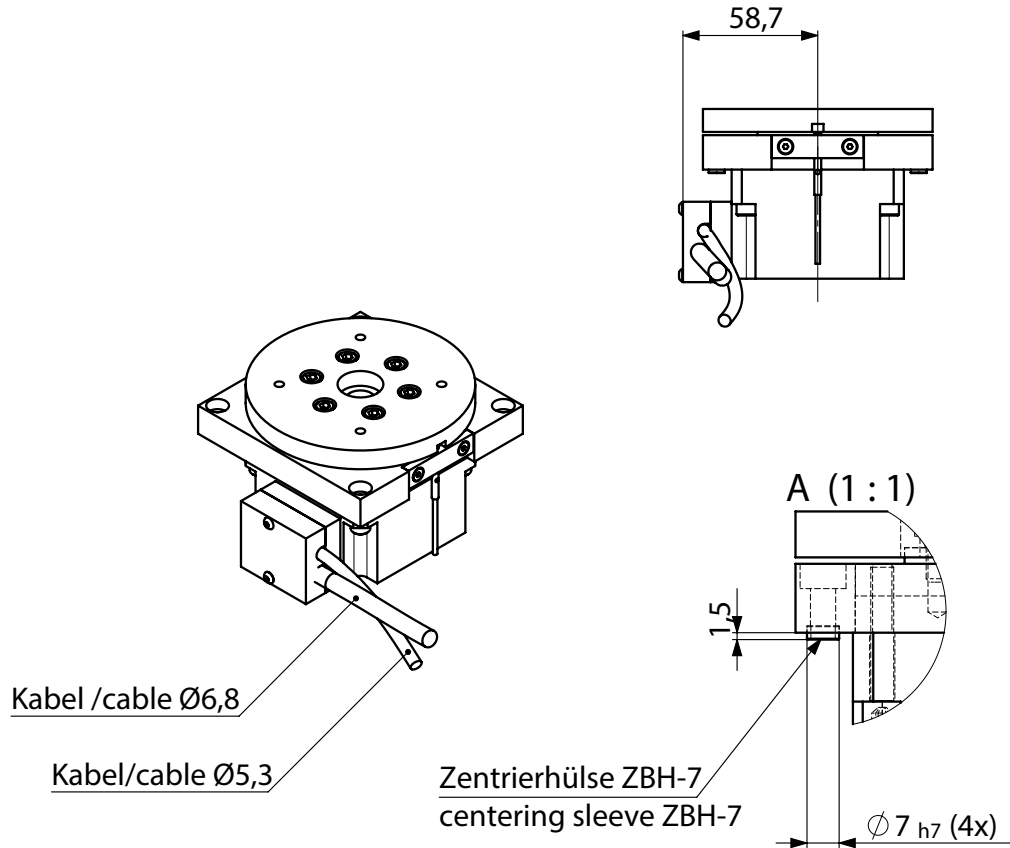
NC-Drehtisch **miniTURN 62** | NC-rotary table **miniTURN 62**

Typ	type	62-30	62-50	62-100
Arbeitsbereich	working area	360° endlos endless	360° endlos endless	360° endlos endless
Schutzart	protection class	IP44	IP44	IP44
Temperaturbereich	temperature range	0 - 40°C	0 - 40°C	0 - 40°C
Nullpunktschalter	zero point switch	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact
Wiederholgenauigkeit	repeat accuracy	+/- 6"	+/- 6"	+/- 6"
Übersetzung	gear ratio	i=x:30	i=x:50	i=x:100
Abtriebsdrehzahl	output speed	117 min ⁻¹	70 min ⁻¹	35 min ⁻¹
max. Axiallast	max axial load	200 N	200 N	200 N
Kippmoment	breakdown torque	15 Nm	15 Nm	15 Nm
Auflösung	resolution	0,006°	0,0036°	0,0018°
Drehmoment	torque	0,75 Nm	1,5 Nm	2 Nm
Rund- / Planlauf	radial / axial runout	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
Gewicht	weight	0,71 kg	0,71 kg	0,71 kg



NC-Drehtisch **miniTURN 80** | NC-rotary table **miniTURN 80**

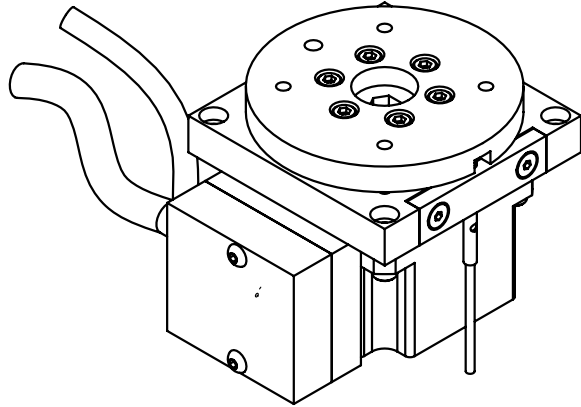
Typ	type	80-30	80-50	80-100
Arbeitsbereich	working area	360° endlos endless	360° endlos endless	360° endlos endless
Schutzart	protection class	IP44	IP44	IP44
Temperaturbereich	temperature range	0 - 40°C	0 - 40°C	0 - 40°C
Nullpunktschalter	zero point switch	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact
Wiederholgenauigkeit	repeat accuracy	+/- 6"	+/- 6"	+/- 6"
Übersetzung	gear ratio	i=x:30	i=x:50	i=x:100
Abtriebsdrehzahl	output speed	117 min ⁻¹	70 min ⁻¹	35 min ⁻¹
max. Axiallast	max. axial load	300 N	300 N	300 N
Kippmoment	breakdown torque	40 Nm	40 Nm	40 Nm
Auflösung	resolution	0,006°	0,0036°	0,0018°
Drehmoment	torque	1,8 Nm	2,9 Nm	4,2 Nm
Rund- / Planlauf	radial / axial runout	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
Gewicht	weight	1,55 kg	1,55 kg	1,55 kg



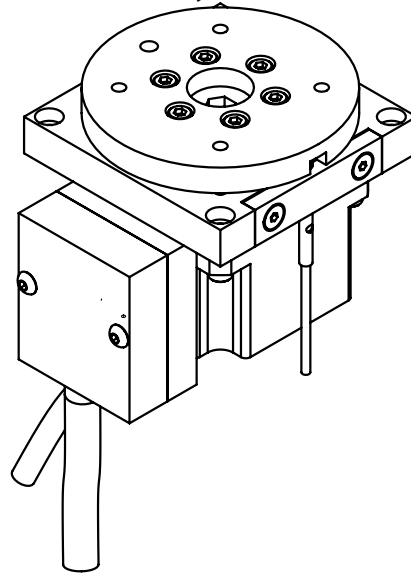
NC-Drehtisch **miniTURN** 100 | NC-rotary table **miniTURN** 100

Typ	type	100-30	100-50	100-100
Arbeitsbereich	working area	360° endlos endless	360° endlos endless	360° endlos endless
Schutzart	protection class	IP44	IP44	IP44
Temperaturbereich	temperature range	0 - 40°C	0 - 40°C	0 - 40°C
Nullpunktschalter	zero point switch	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact	PNP-Schließer n/o contact
Wiederholgenauigkeit	repeat accuracy	+/- 6"	+/- 6"	+/- 6"
Übersetzung	gear ratio	i=x:30	i=x:50	i=x:100
Abtriebsdrehzahl	output speed	117 min ⁻¹	70 min ⁻¹	35 min ⁻¹
max. Axiallast	max axial load	500 N	500 N	500 N
Kippmoment	breakdown torque	75 Nm	75 Nm	75 Nm
Auflösung	resolution	0,006°	0,0036°	0,0018°
Drehmoment	torque	3,5 Nm	4,7 Nm	6,8 Nm
Rund- / Planlauf	radial / axial runout	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm
Gewicht	weight	2,11 kg	2,11 kg	2,11 kg

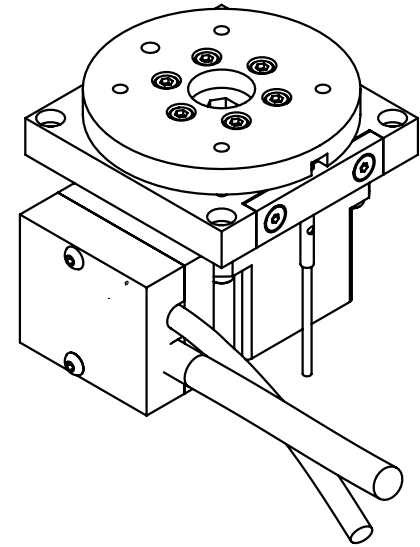
Anbauvariante 1
assembly variant 1



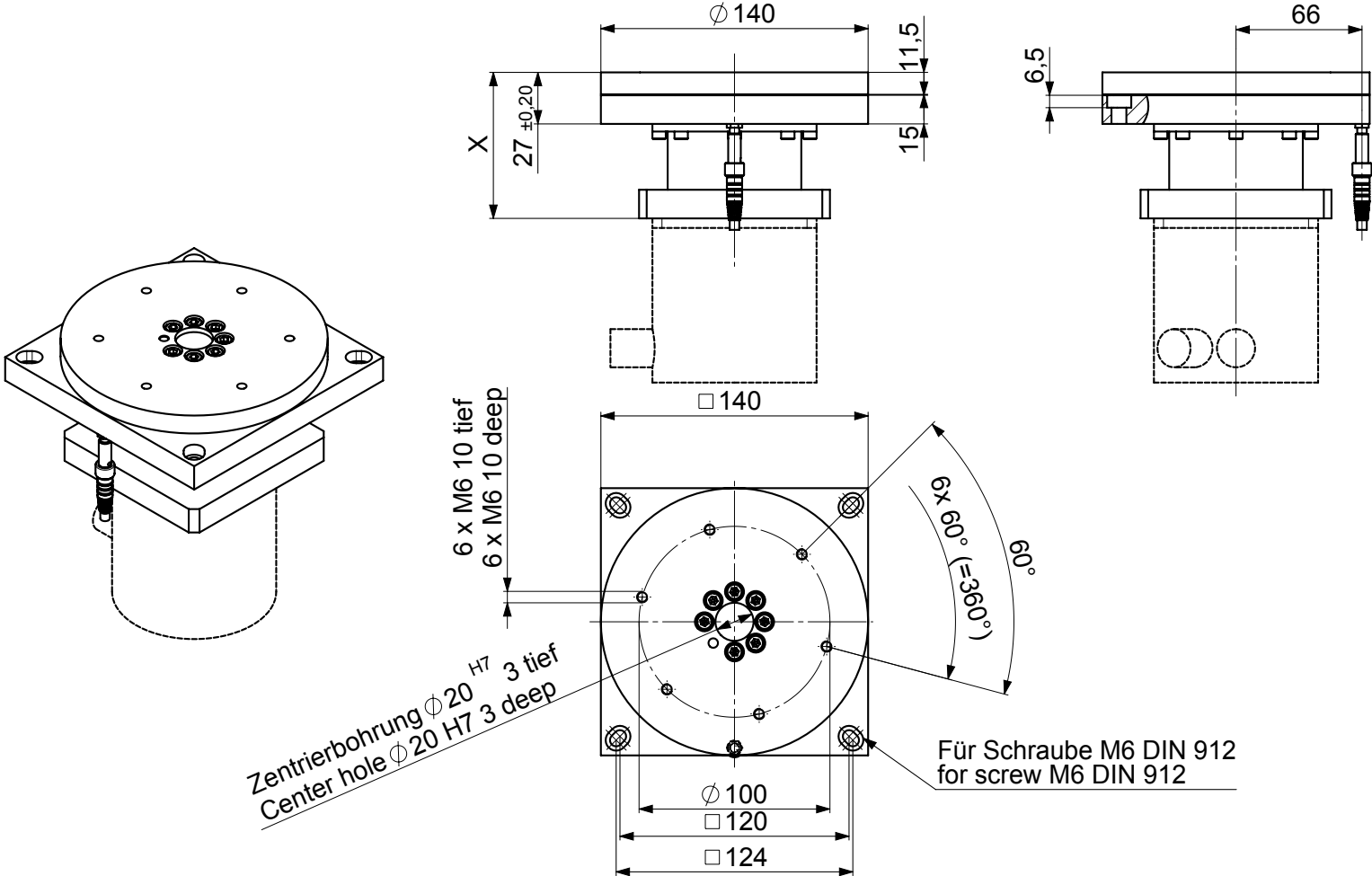
Anbauvariante 2
assembly variant 2



Anbauvariante 3
assembly variant 3







NC-Drehtisch TP 004 | NC-rotary table TP 004

Arbeitsbereich	working area	360° endlos endless
Schutzart	protection class	IP64
Temperaturbereich	temperature range	0 - 60°C
Übersetzung, einstufig	gear ratio, single-stage	4, 5, 7*, 8, 10
Übersetzung, zweistufig	gear ratio, double-stage	16, 20, 21**, 25, 32, 40, 61**, 64, 91**
max. Belastung mittig auf Drehtisch	max. centric load on turntable	1200 N
max. Kippmoment	max. breakdown torque	90 Nm
Rundlauf	radial runout	< 0,05 mm
Planlauf	axial runout	< 0,05 mm
Verdrehspiel	torsional backlash	< 5 arcmin
Verdrehsteifigkeit (1-/2-stufig)	torsional stiffness (1-/2-stage)	6,5/9,5 Nm/arcmin
max. Wellendurchmesser (1-/2-stufig)	max. shaft diameter (1-/2-stage)	19 mm

* max. Wellendurchmesser 14 mm | max. shaft diameter 14 mm

** max. Wellendurchmesser 11 mm | max. shaft diameter 11 mm

Getriebe	Länge Motorwelle	X
1-stufig	bis 31 mm	93,5
2-stufig	bis 31 mm	126



Süddeutschland Headquarters

IEF-Werner GmbH
Wendelhofstr. 6
78120 Furtwangen
T: +49 7723/925-0

Mitteldeutschland Central Germany

IEF-Werner GmbH
Ottostr. 2
61200 Wölfersheim-Berstadt
T: +49 6036/403

Ostdeutschland Eastern Germany

IWB Industrietechnik GmbH
Langenscheidtstr. 7
99867 Gotha
T: +49 3621/319 977-120

Norddeutschland Northern Germany

IEF-Werner GmbH
Von-Siemens-Str. 2
48291 Telgte
T: +49 2504/93038-26
service.nord@ief-werner.de

Italien Italy

Schluderbacher s.r.l.
Via Marconi 45/7
IT - 40010 Bentivoglio
T: +39 51/6640 750

Frankreich France

Vecta S.A.R.L.
14 Chemin du Fort
F - 31180 Castelmaurou
T: +33 5/61 08 49 49

Spanien Spain

GIRA Automation S.L.
C / A. Pérez Esquivel nº 3
ES - 28232 Las Rozas (Madrid)
T: +34 91/636 63 49

Großbritannien Great Britain

R. A. Rodriguez (U.K.) Limited
28 Campus Five
GB - Letchworth SG6 2JF
T: +44 1462/670044
M: +44 7725/679911

Ungarn Hungary

AgriCOM Kft.
Istvánfelki út 9.
HU - 1045 Budapest
M: +36 3/0540 2299

Schweden Sweden

Solectro AB
Tennngatan 6-8
SE - 23435 Lomma
T: +46 40/53 66 00

Finnland Finland

Sähkölehto
Holkkitie 14
FIN - 00880 Helsinki
T: +358 9/774 642-0

● Vertretungen | representations

■ Niederlassungen | subsidiaries

Innovationen aus dem Schwarzwald

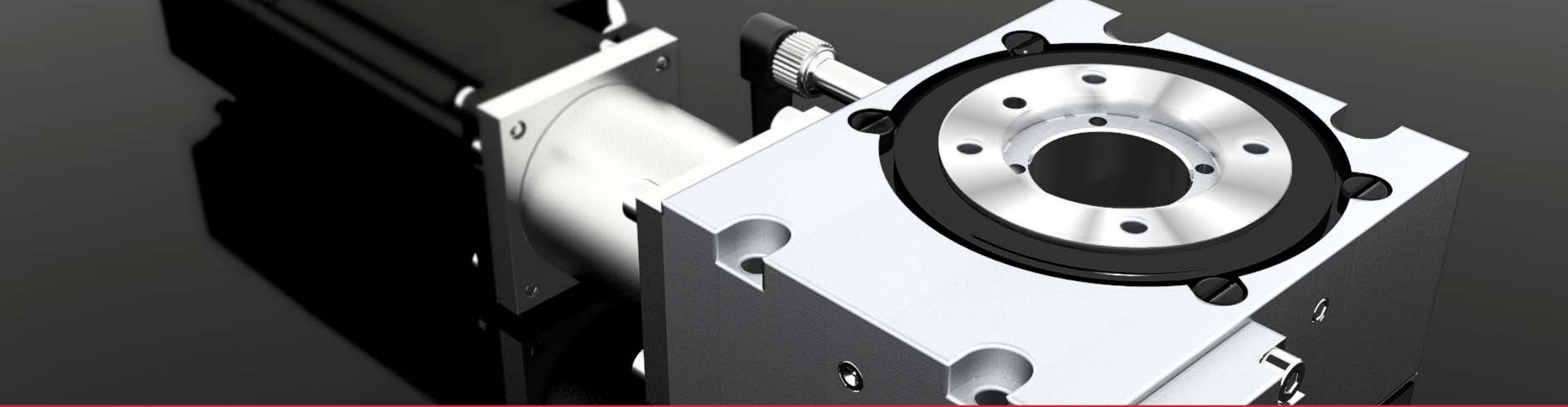
Innovations from the Black Forest

Unsere Servicetechniker sorgen für eine schnelle und qualifizierte Unterstützung. In allen Produktbereichen und rund um die Uhr. Weiterhin bietet IEF-Werner produkt-, applikations- und kundenspezifische Schulungen im eigenen Hause an. Auf Wunsch selbstverständlich auch vor Ort bei unseren Kunden.

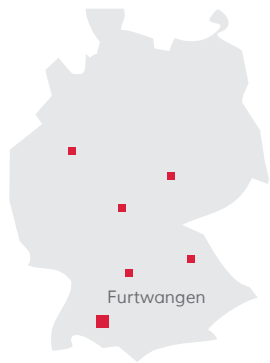
- Inbetriebnahmen
- Umbau, Modifikationen und Updates
- Reparaturen und Ersatzteile
- individuelle Wartungsverträge
- Fehleranalysen und Produktionsoptimierung
- Schulungen

Our service technicians ensure quick and competent support. In all product ranges and around the clock. Furthermore IEF-Werner offers product-, application- and customer-specific in-house trainings. Of course, if desired as well at the customer's site.

- commissionings
- retrofitting, modifications and updates
- reparations and spare parts
- individual maintenance agreements
- fault analysis and production optimisation
- trainings



13.01.17 | DE EN 1103597 / V8



IEF-Werner GmbH | Wendelhofstr. 6 | 78120 Furtwangen | Telefon +49 7723/925-0 | info@ief-werner.de | ief-werner.de

